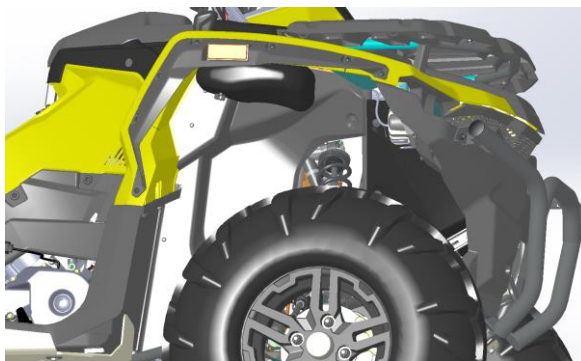
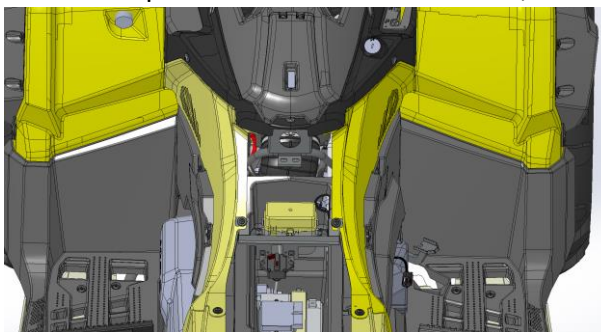


Демонтаж системы охлаждения

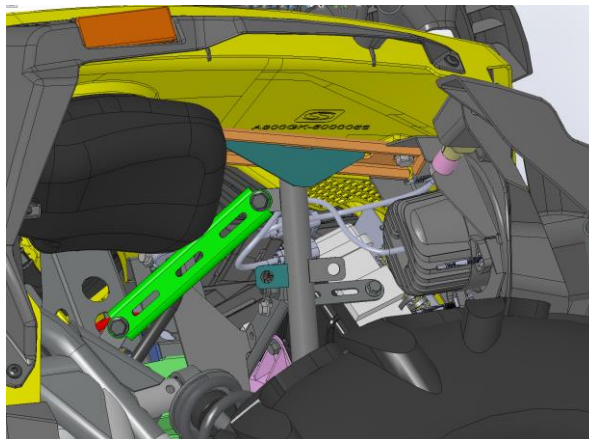
1. Откручиваем винты крепления щитков грязезащитных, снимаем щитки



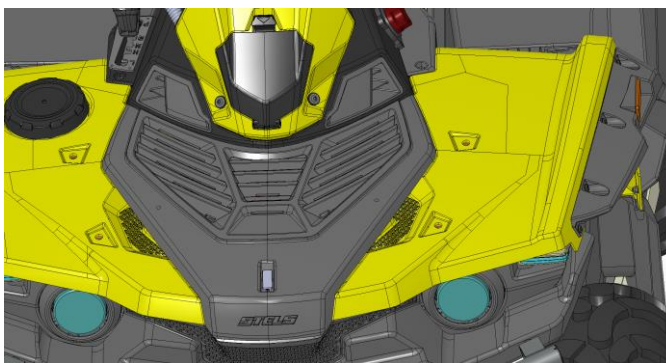
2. Откручиваем винты крепления панелей боковых, снимаем панели



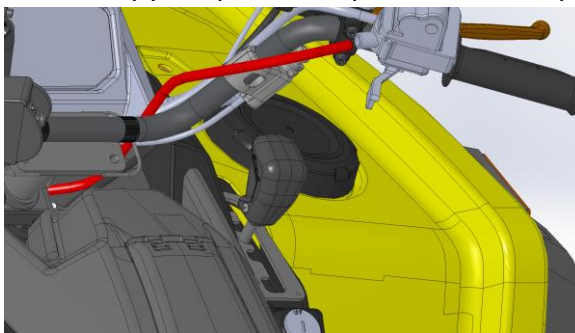
3. Снимаем передний багажник в сборе, открутив 4 болта M8x25 DIN 6921



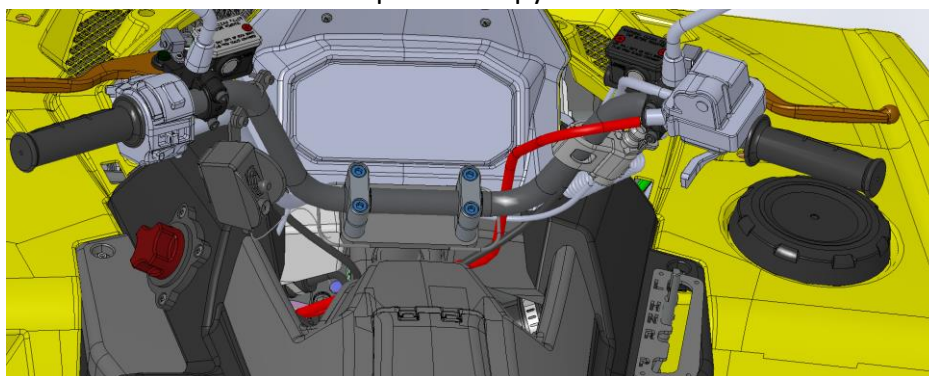
4. Снимаем капот декоративный



5. Откручиваем винт крепления ручки рычага переключения передач, снимаем ручку.



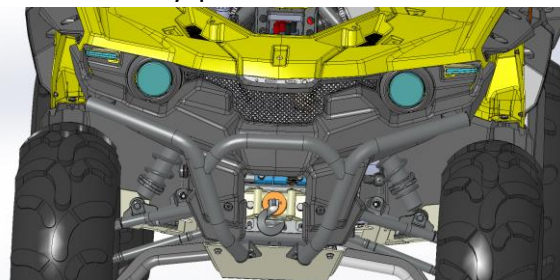
6. Отключаем руль от основного жгута, демонтировать руль открутив 4 винта крепления руля.



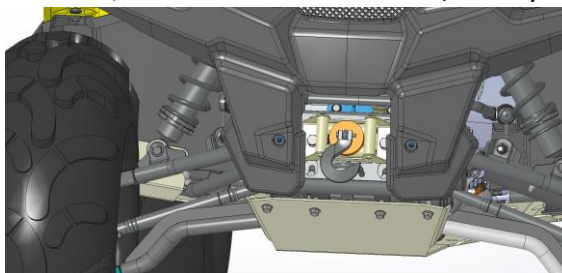
7. Отключаем фишку замка зажигания, откручиваем на задней части основания бардачка болт М6х25, и спереди винт М6х20. Снимаем панель индикации в сборе и заглушку панели индикации включенной передачи левой, предварительно открутив 2 винта М5х20. Приподнимаем основание бардачка и отключаем фишку на приборной панели.



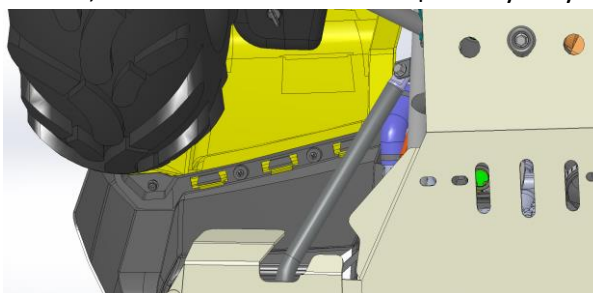
8. Снимаем защиту переднюю, предварительно открутив 2 болта М8х25 снизу и 2 винта М8х40 с внутренней части снегоболотохода.



9. Откручиваем 2 болта М6х16, снимаем панель облицовочную переднего бампера.



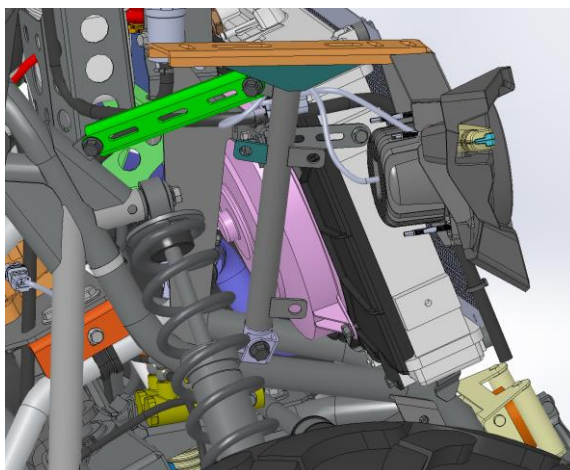
10. Откручиваем 2 самореза 4,2х16 и винт М6х20 с левой и правой стороны, крепление опоры ног с панелью облицовочной кузова верхней, отключаем бортовую розетку от жгута основного, снимаем панель облицовочную кузова верхнюю.



11. Далее необходимо ослабить хомут на шлангах системы охлаждения, отсоединить шланги от радиатора, слить охлаждающую жидкость.



12. Отсоединяем шланг от штуцера на радиаторе.
13. Снимаем радиатор предварительно открутив болты М6х12 с левой и правой стороны.

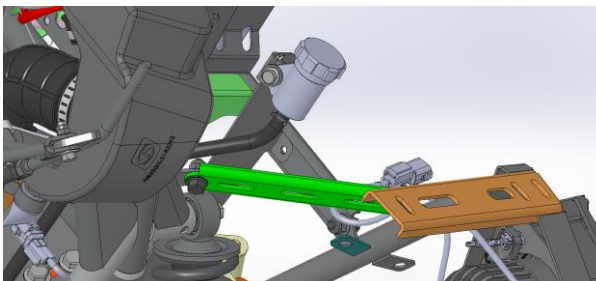


14. Снять 2 шланга сверху на расширительном бачке.



15. Слегка оттянуть фиксаторы на расширительном бачке, снимаем бачок с кронштейна, снимаем патрубок с расширительного бачка, предварительно открутив хомут

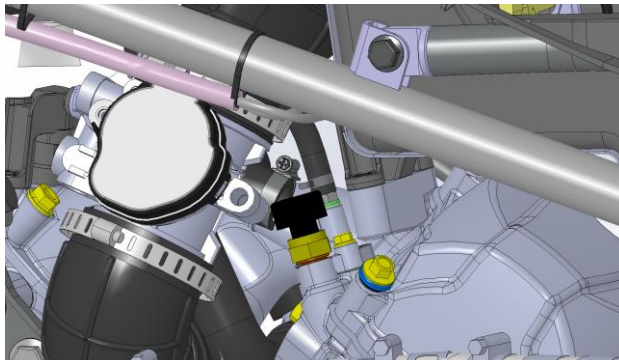
16. Откручиваем болт М6х20 крепления тормозного бачка



17. Демонтируем систему охлаждения со снегоболотохода

18. Производим демонтаж кронштейна расширительного бачка и кронштейна тормозного бачка, предварительно открутив 4 винта М6х16 и болт М6х16.

19. Снимаем шланг со штуцера стравливания воздуха второго цилиндра двигателя



20. Откручиваем четыре болта М6х25 крепления сетки защитной на радиаторе, убираем 4 втулки

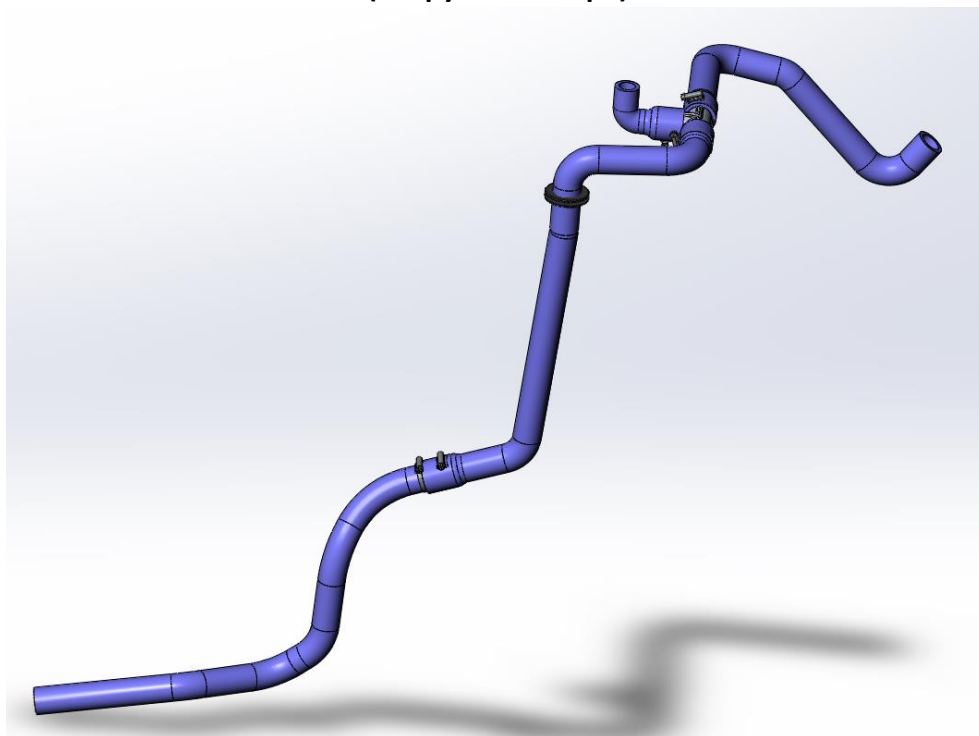
21. Откручиваем болт М6х12 крепления звукового сигнала.

Сборка и установка системы охлаждения с выносным радиатором

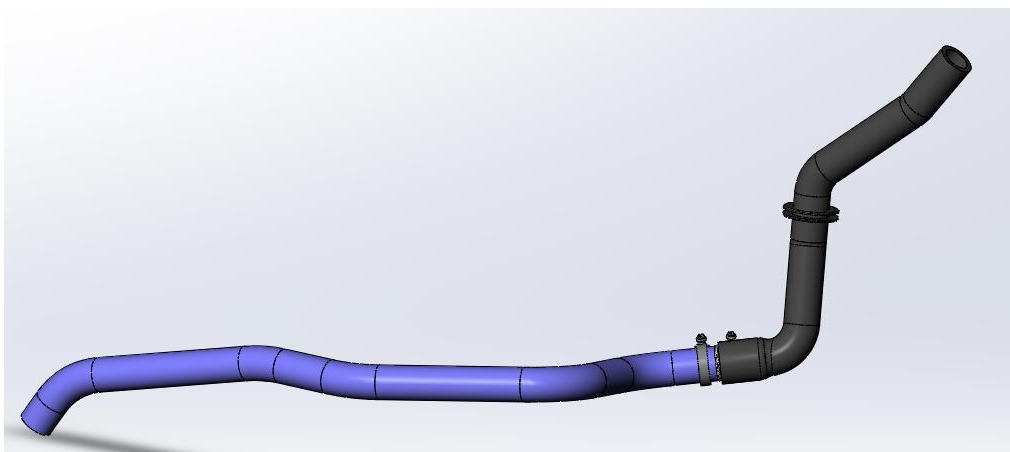
22. Берем шланг А800GK-1300012 идущий от водяного насоса двигателя, обрезаем по месту после изгиба, вставляем переходник S800-13030109, с обратной стороны надеваем патрубок А800GK-13000406, фиксируем хомутами 20-32. Надеваем на патрубок втулку ручки руля 26х45х8

23. Надеваем на патрубок тройник S800ER-13030007 фиксируем хомутом 20-32, с противоположной стороны надеваем патрубок А800GK-13000404, фиксируем хомутом 20-32, так же на тройник надеваем патрубок А800GK-13000405, фиксируем хомутом.

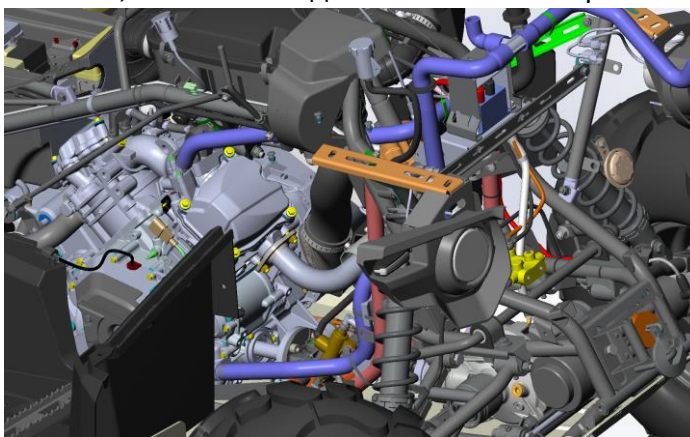
(Патрубки в сборе)



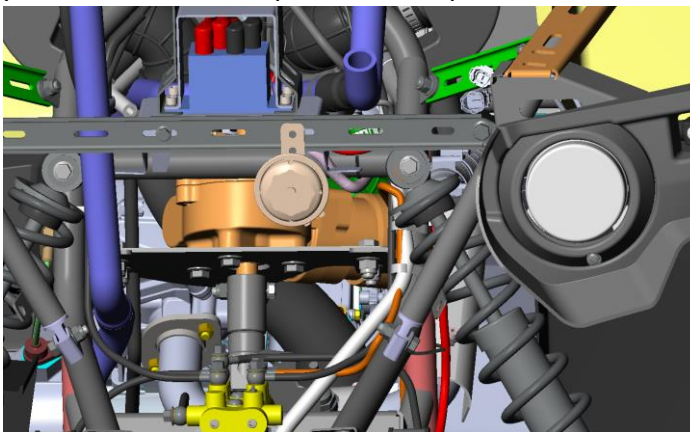
24. Берем шланг А800GK-1300011 идущий к корпусу термостата, вставляем переходник S800-13030109, с обратной стороны на переходник надеваем патрубок А800GK-13000407, фиксируем хомутами 20-32. На патрубок надеваем втулку ручки руля 26х45х8



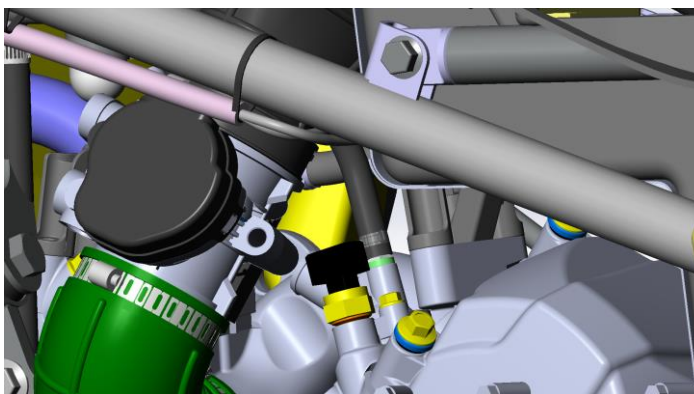
25. Устанавливаем систему охлаждения на снегоболотоход. Предварительно подложив под шланг верхний и нижний накладки и фиксируем шланги к раме стяжками стальными 7,9x200 3 шт. к двигателю шланги крепим хомутами 20-32



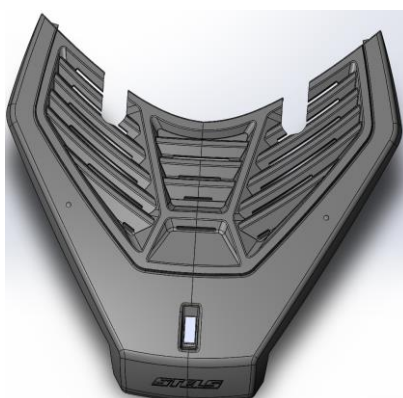
26. Закрепляем звуковой сигнал на перемычке спереди болтом М6х16 с гайкой М6.



27. На штуцер стравливания воздуха второго цилиндра надеваем рукав DN006 (1200 мм.), крепим хомутом пружинным 12. Фиксируем вдоль трубы на раме стяжками нейлоновыми.



28. Произвести установку пластика и руля в обратной последовательности.
29. Устанавливаем основание выноса радиатора, крепим болтами М8х25 (4 шт.)
30. Вырезаем в декоративной панели капота 2 паза 35 мм. под шланги системы охлаждения.



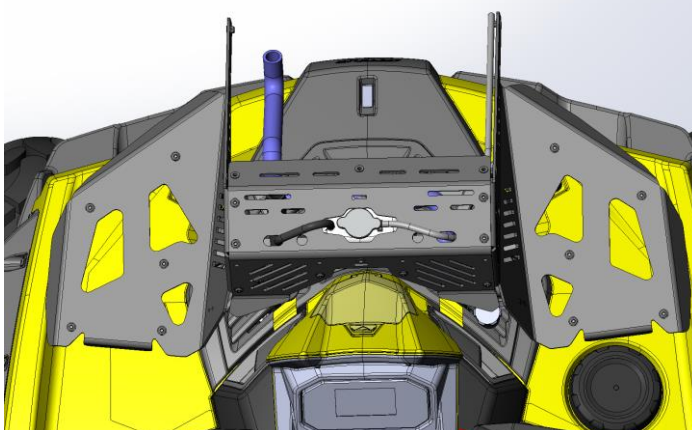
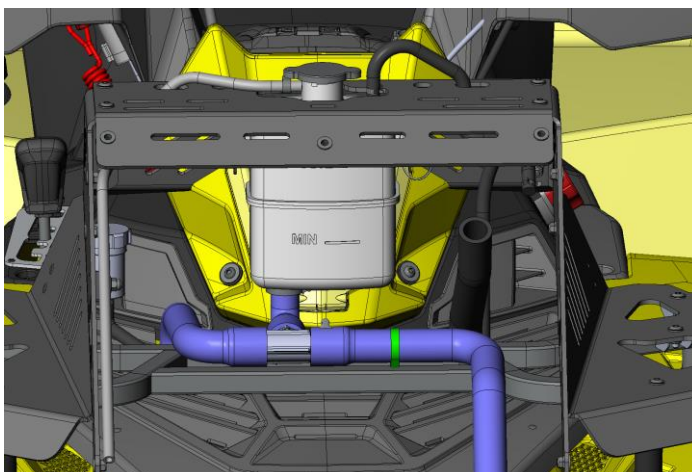
31. Устанавливаем капот, предварительно зафиксировав шланги в пазах через втулки ручки руля, и протянув шланг тормозного бачка

Сборка выноса радиатора

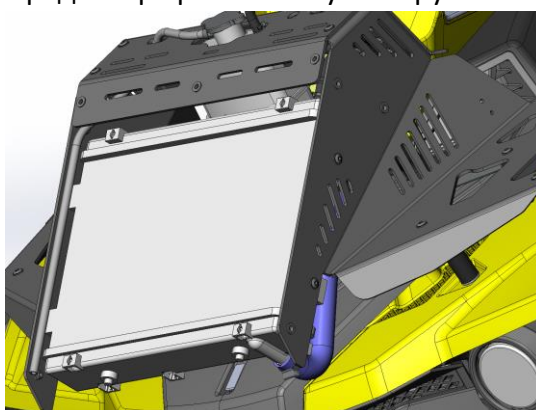
32. Высверливаем 2 заклепки с сетки защитной радиатора
33. Берем щиток передний А800GK-13000412, устанавливаем сетку на щиток с внутренней стороны, просверливаем 10 отверстий Ø5, крепим сетку заклепками 4,8х12, с нижней части щитка крепим загибы 2 заклепками 4,8х16.
34. Отрезаем три шланга (рукава DN006) из имеющейся системы охлаждения по размерам. (L=120 мм., L=370 мм. L=600 мм.)
35. Надеваем расширительный бачок на кронштейн расширительного бачка А800GK-13000430. Устанавливаем бачок расширительный с кронштейном на щиток верхний в сборе и крепим 2 винтами М6х16 ISO 7380-2 10Р.
36. Надеваем на бачок рукав DN006 заранее отрезанный по размеру. Рукав L=600 мм. надеваем на штуцер перелива, на штуцер подачи охлаждающей жидкости надеваем рукав L=370 мм., с противоположной стороны надеваем тройник TS6 (от имеющейся системы охлаждения), фиксируем пружинным хомутом 12, на обратную сторону тройника надеваем рукав L=120 мм., фиксируем хомутом пружинным 12. Надеваем на тройник рукав L=1200 мм. идущий от штуцера для стравливания воздуха, крепим пружинным хомутом 12.



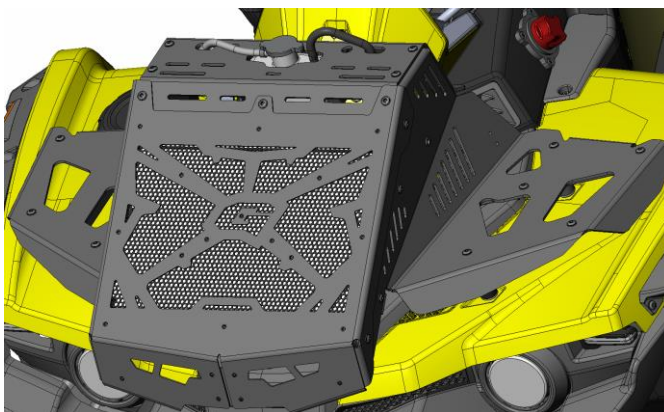
37. Устанавливаем боковины в сборе левую и правую на основание выноса радиатора, наживляем 10 винтов М6х16 ISO 7380-2 10Р снизу гайками М6 (не затягиваем).
38. Подсоединяем бачок расширительный к шлангу на тройнике и фиксируем хомутом 20-32. Крепим щиток верхний к боковинам в нижней части 2 винтами М6х16 ISO 7380-2 10Р и сверху 4 винтами М6х16 ISO 7380-2 10Р.



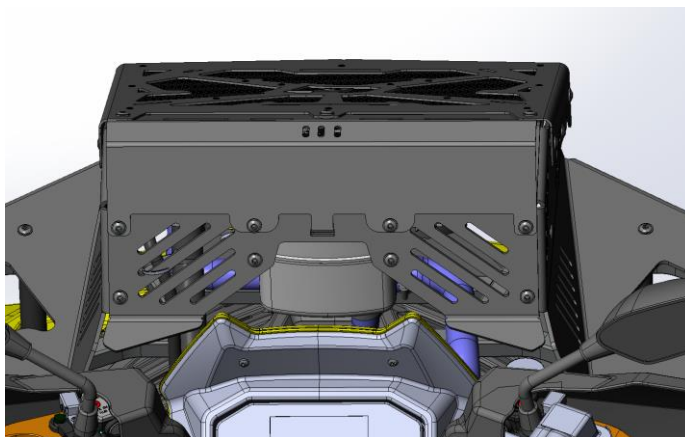
39. Крепим бачок тормозной к кронштейну тормозного бачка болтом М6х16 с гайкой М6 и фиксируем тормозной бачок на боковине левой заклепками 4,8х10 St/St.
40. Берем радиатор в сборе, подсоединяем шланг и фиксируем хомутом 20-32.
41. Устанавливаем радиатор между боковинами и крепим винтами М6х16 ISO 7380-2 10Р. Заводим трубку перелива как показано на рисунке. Надеваем рукав DN006 идущий от тройника на радиатор крепим хомутом пружинным 12.



42. Устанавливаем щиток передний в сборе и крепим винтами М6х20 ISO 7380-2 10Р.



43. Заливаем охлаждающую жидкость через горловину бачка расширительного. Устанавливаем щиток крышки бачка расширительного и крепим винтами М6х20 ISO 7380-2 10P.



44. Затягиваем все винты и проверяем систему охлаждения на герметичность.

